

2019 年清洁生产审核公示

南京依维柯汽车有限公司为中意合资企业，中方股东为南京汽车集团有限公司（上海汽车集团股份有限公司 上海汽车集团股份有限公司 上海汽车集团股份有限公司 上海汽车集团股份有限公司 全资子公司），外方股东为意大利依维柯股份有限公司。公司于 1996 年 3 月 1 日正式投入运行，注册资本为 25.27 亿元人民币，合资双方各占 50% 股份。依维柯品牌拥有 Turbo Daily、Power Daily、Ouba 和 Venice 四大产品线，有 360 多种车型，设计年生产能力为 设计年生产能力为 6 万辆 依维柯系列轻 依维柯系列轻型车。

根据南京市产业布局和城市发展规划，2017 年 4 月南维柯公司由玄武区搬迁至浦口区桥林工业园。占地面积 1135851m²，绿化面积 230000m²，绿地率达 20.25%，项目总投资 152883 万元，其中环保投资 5110 万元。

一、有毒有害物质使用情况

我公司原材料主要为钢板及涂料等，主要有毒有害物质使用消耗情况见表 1。

表 1. 2018 年主要原辅材料年消耗量

序号	工艺	名称	年纲领消耗量(t)
1	冲压	钢板	8160
2		拉延油	10.09
4		润滑油	11.86
1	焊装	各类焊材	21.255
3		抗磨液压油46#昆仑	2.95
5		2#极压锂基脂	0.03
1	涂装	脱脂剂	85.845
2		表调剂	16.225
3		磷化剂	87.675
4		电泳漆	145.15
5		PVC 胶	127.15
6		中涂漆	80.3
7		底色漆	7.788
8		罩光漆	7.788
10		溶剂	21.43
1		总装与检测	柴油
2	制冷剂		41.3
3	制动液		23.305
4	车窗清洗液		30.77
5	防冻液		105.625
7	变速箱油		27.495
8	液力转向装置油		23.07
10	单组份聚氨脂玻璃胶		15.96
1	变速箱（7.2万台）	铝锭	705
3		乳化液	11.16
4		切削液	5.4
5		清洗液	29.945
6		淬火油	11.7
1	旅行车（1000辆）	二氧化碳普通焊丝	4
2		面漆	4.5
4		稀释剂	2
5		固化剂	3.4
9		环氧底漆	5
12		脱脂剂	15
13		表调剂	7.5

二、原料中主要成分理化性质见表 2

表 2 主要原辅物理化性质及毒性一览表

名称	理化性质	毒理性质	健康危害	急救与防护
甲苯 C ₇ H ₈	无色透明液体，有类似苯的芳香气味；相对密度(水=1)：0.87，相对密度(空气=1)：3.14；熔点：-94.4℃；沸点：110.6℃；蒸汽压：4.89kPa/30℃；闪点：4℃；不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等大多数有机溶剂。	LD ₅₀ ： 5000mg/kg(大鼠经口)；	对皮肤、粘膜有刺激作用，对中枢神经系统有麻醉作用；长期可影响肝、肾功能	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
二甲苯 C ₈ H ₁₀ ； C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	危规号：33535 无色透明液体，有类似甲苯的气味；相对密度(水=1)：0.88，相对密度(空气=1)：3.66；熔点：-25.5℃；沸点：144.4℃；蒸汽压：1.33kPa/32℃；闪点：30℃；不溶于水，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿等大多数有机溶剂。	LD ₅₀ ： 1364mg/kg(小鼠静脉)	二甲苯对眼及上呼吸道有刺激作用，高浓度时对中枢神经系统有麻醉作用。 [急性中毒]：短期内吸入较高浓度可出现眼及上呼吸道明显的刺激症状、眼结膜及咽充血、头晕、恶心、呕吐、胸闷、四肢无力、意识模糊、步态蹒跚。重者可有躁动、抽搐或昏迷，有的有癔病样发作。 [慢性影响]：长期接触有神经衰弱综合征，女工有月经异常，工人常发生皮肤干燥、皲裂、皮炎。	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量水，催吐。就医。
柴油	稍有粘性的浅黄色至棕色液	LD ₅₀ ：	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，	一般不需要特殊保护，高浓度接触时戴自吸

<p>体；相对密度(水=1)：0.84； 熔点：-35~20℃；沸点： 280~370℃；蒸汽压：4kPa； 闪点：38℃；引燃温度：350~ 380℃；燃烧范围(Vol.%)： 0.7~5。</p>	<p>7500mg/kg(大鼠经口)。</p>	<p>吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。</p>	<p>过滤式防毒面具(半面罩)，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。 皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。</p>
--	-------------------------	--	--

三、2018 年危险废物产生处置情况

危废名称	八位码（16版）	上年度库存量（吨）	产生量（吨）	市内转移量（吨）	省内跨市转移量（吨）	年末库存量（吨）
废有机溶剂	900-403-06	3.7	21.3	0	0	25
含油废砂轮灰	900-200-08	0.32	14.08	0	12.92	1.48
废油泥	900-210-08	1.76	4.05	0	3.98	1.83
废润滑油	900-249-08	2.5	7.05	9.3	0	0.25
废漆渣	900-252-12	2.32	101.2	0	97.29	6.23
发泡含胶废物	900-014-13	1.75	0.919	0	0	2.669
表面处理污泥	336-064-17	106.7	53.86	0	135.16	25.39
磷化渣	336-064-17	16.73	67.95	0	79.78	4.9
废胶桶	900-041-49	0.234	14.22	0	14.22	0.5
废活性炭	900-041-49	0	0	0	0	0
废漆雾毡、废过滤棉	900-041-49	0.42	22.25	20.44	0	2.23
废油漆桶	900-041-49	0.74	30.066	0	31.04	4.4
含润滑油的抹布、手套	900-041-49	4.58	139.1	141.44	0	2.24
废乳化液	900-006-09	14.15	16.8	0	29.64	1.31
废弃的铅蓄电池	900-044-49	0	0	0	0	0
总计		155.9	503.945	171.18	404.03	84.629

四、环境风险控制措施

公司风险事故主要为柴油、天然气、油漆等泄漏及其引起的火灾和爆炸事故、废气处理设施事故。

为避免事故的发生或减少事故后的污染影响，制定了以下事故防范措施：

(1)制定严格的操作制度和操作规程，加强对机械操作人员的管理和培训。非专业操作人员禁止从事设备作业。最大限度的避免发生事故。

(2)厂区配备一定的应急设备，如消防设备（消油剂及喷洒装置）等。同时，建立应急救援队伍。当发生重大事故时，本区内的应急队伍和设备不能满足应急反应需要时，应迅速请求上级部门支援。

(3)相关部门接到污染事故报告后，应根据事故性质、污染程度和救助要求，迅速组织评估应急反应等级，并同时组织力量，调用清污设备实施救援，拟建工程业主应协助有关部门清除污染。

(4)除向上述公安、环保等部门及时汇报外，环境专业人员和监测人员到场工作，对水体污染带进行监测和分析，并视情况采取必要的公告、化学处理等措施。

A、建立健全防火安全规章制度并严格执行。根据一些地区的经验，防火安全制度主要有以下几种：

①安全员责任制度：主要把每个工作人员在业务上、工作上与消防安全管理上的职责、责任明确。

②防火防爆制度：是对各类火种、火源和有散发火花危险的机械设备、作业活动，以及可燃、易燃物品等的控制和管理。

③用火审批制度：在非固定点进行明火作业时，必须根据用火场所危险程度大小以及各级防火责任人，规定批准权限。

④安全检查制度：各类储存容器、输送设备、安全设施、消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改。

⑤其他安全制度：如外来人员和车辆入库制度，临时电线装接制度，夜间值班巡逻制度，火险、火警报告制度，安全奖惩制度等。

B、采取防火防爆措施

根据对上述火灾风险及影响的分析，针对可能造成的重大灾害性大气污染事件，提出如下事故防范措施：

①合理分区，在防爆区内杜绝火源。

按照有关要求，新建工程的安全卫生设计，应充分考虑生产装置区与生活区、防爆区与非防爆区之间的防火间距和安全卫生距离。

②在易燃、易爆及有害气体存在的危险环境中，设置可燃气体或有毒气体检测报警系统和灭火系统。

③在爆炸危险区域内的照明、电机等电力装置的选型设计，结合其所在区域的防爆等级，严格按照《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》（GB50058-92）的要求进行。

④采取防静电、明火控制等措施。